

Datum: 3 juli 1991

Wetenswaardigheden SLM605 Laser printer.

Wanneer u aan de rechter zijde (naast de interface conector) het metalen plaatje verwijderd, mbv 2 schroeven komt u het volgende tegen;

- 1 - een test switch connector, door 2 polen met elkaar kort te sluiten volgt een test uitdraai.
- 2 - een potmeter , hiermee is de temperatuur te regelen van de heater.
- 3 - een dipswitch blok voor testinstellingen en kantlijn instellingen (zie schema)

PIN NO.									
8	7	6	5	4	3	2	1		
X	X	0	0	X	X	0	0	Left Margin	(-1 mm)
X	X	0	0	X	X	0	1		(0 mm)
X	X	0	0	X	X	1	0		(+ 1 mm)
X	X	0	0	X	X	1	1		(+ 2 mm)
X	X	0	0	0	0	X	X	Top Margin	(- 1 mm)
X	X	0	0	0	1	X	X		(0 mm)
X	X	0	0	1	0	X	X		(+ 1 mm)
X	X	0	0	1	1	X	X		(+ 2 mm)
X	1	1	1	0	0	0	0	Laser on	(Power on) *2
X	1	1	1	0	0	0	1	Mr.(Main, Polygon)	CCH, PCH, BIAS ON *1
X	1	1	1	0	0	1	0	Mr.(Main, Polygon)	CCH, PCH ON (Thick Paper)
X	1	1	1	0	0	1	1	Laser, Polygon Mr:	
X	1	1	1	0	1	0	0	Paper Feed	(Heater off)
X	1	1	1	0	1	0	1		(Heater on)
X	1	1	1	0	1	1	0	Test print	(White)
X	1	1	1	0	1	1	1		(Black)
X	0	0	1	X	X	X	X		(2 Dot)

Note 1 DIP SW ON
 0 DIP SW OFF
 X DIP SW ON/OFF
 *1 TEST SW ON
 *2 LEFT, TOP MARGIN IGNORE AND NO ERROR (FS1, FS2, TE, TE, DE)

Verticale strepen op een afdruk

Indien u op uw afdruk verticale zwarte lijnen krijgt en deze lijnen zijn een paar pixels groot, dan wordt dit veroorzaakt door vuil in uw toner developing unit pack. Dit is te verhelpen met behulp van de bijgeleverde scraper, deze moet u aan de onderzijde van de tonerrol insteken en opzij bewegen, hierdoor worden klonten in de toner verwijderd.

Hetzelfde geldt wanneer u witte strepen heeft lopen over uw afdruk, in dit geval moet u de scraper tussen de tonerrol en de metalen plaat steken en opzij halen.

